



NATURALMENTE PROTETTI





Cibi sani a impatto zero

Le aziende leader anticipano le tendenze di mercato e sviluppano i loro prodotti per soddisfare le nuove aspettative:

alimenti biologici, ingredienti di qualità, filiera controllata, confezionamento sostenibile per l'ambiente.

La nostra linea di confezioni alimentari rende naturale anche l'involucro, oltre che il contenuto.

Soluzioni smart

La grande varietà e ricchezza di alimenti presenti nella dieta mediterranea ci ha spinto a progettare sistemi di confezionamento adatti alle molteplici necessità organolettiche e di conservazione dei cibi, come la bassa temperatura, l'atmosfera modificata, la barriera ai gas e UV.

Abbiamo così concepito la soluzione Food, basata su miscele polimeriche biodegradabili e compostabili.

Le confezioni uniscono caratteristiche meccanico-fisiche estremamente performanti, a una completa sostenibilità ambientale rispetto agli imballi tradizionali.



Confezionamenti flessibili

I nostri film per il confezionamento alimentare sono realizzati in accordo alle normative e sono certificati da organismi accreditati sia per il processo produttivo che per la compostabilità e biodegradabilità.

I film sono dotati di elevata lavorabilità per una integrazione ideale su sistemi di confezionamento automatici esistenti, sono personalizzabili nei formati e sono stampabili alla massima qualità (Flexo o digitale) con inchiostri compostabili.

BIO STRETCH:

film estensibile compostabile e biodegradabile per cibi freschi. È inodore, trasparente e perfettamente aderente. Processabile sia in sistemi automatici che in soluzioni da banco o nei servizi di ristorazione.

BIO TWIST:

film pieghevole compostabile e biodegradabile. Prevalentemente utilizzato nel settore dolciario, in applicazioni a singole unità, risulta molto versatile e di facile applicazione. Presenta specifiche proprietà di torsione e di protezione del prodotto per garantire fragranza e aromi. Di aspetto trasparente, è ampiamente personalizzabile in formati e colori per rendere unico e riconoscibile il prodotto.

BIO FROST:

film compostabile e biodegradabile per cibi surgelati. Progettato per la catena del freddo, presenta elevata resistenza alle lacerazioni ed ermeticità per temperature fino a -30°C. Preserva i sapori e le caratteristiche organolettiche lungo la shelf life del prodotto, e presenta un aspetto superficiale in grado di esaltare il branding e le grafiche di prodotto.

BIO FROST CLEAR:

film compostabile e biodegradabile per prodotti da forno surgelati. Trasparente e traspirante, in quanto microforato, è progettato per temperature fino a -30°C.

La gamma di film della serie FLO è concepita per il confezionamento di cibi che richiedono una specifica protezione dagli agenti esterni.

I film FLO presentano una naturale barriera ad aromi, oli e grassi, inoltre la loro caratteristica barriera nei confronti di ossigeno e vapore acqueo li pone ai vertici di mercato dei film barriera completamente ecosostenibili.

I prodotti FLO sono film laminati multistrato realizzati combinando materiali diversi (cellulosa, biopolimeri), derivanti da risorse naturali, sono biodegradabili e compostabili e rappresentano la soluzione ideale per la sostituzione di film barriera multilayer convenzionali, realizzati in materiali non riciclabili.

FLO TRIPLEX:

film barriera laminato tristrato, compostabile e biodegradabile. Saldature di chiusura a elevata resistenza ed ermeticità, concepito per prodotti fino ad 1 kg di peso. Layer esterno in carta, personalizzabile e stampabile a piacere con inchiostri compostabili.

FLO DUPLEX:

film barriera laminato bistrato, compostabile e biodegradabile, per prodotti fino a 300 gr circa. Disponibile con layer esterno in carta o trasparente, personalizzabile a ogni esigenza.

FLO-PACK:

film barriera laminato bistrato, compostabile e biodegradabile, per flowpack di piccole confezioni o monoprodotti (circa 50 gr). Disponibile con layer esterno opaco o trasparente personalizzabile.





Confezionamenti rigidi

Packaging ottenuti per iniezione, termoformatura, o soffiaggio, tra i prodotti di confezionamento rigido annoveriamo vaschette, capsule, vasetti.

Tutti i prodotti sono realizzati con materiali biodegradabili, ecosostenibili e certificati.

OPEN BOX:

vaschette richiudibili per confezionamento di cibi freschi. Realizzate con coperchio a conchiglia o rimovibile, sono destinate a consumazione di cibi da asporto, frutta, verdura. Sono realizzate in materiale biodegradabile e compostabile, secondo i formati richiesti, sia trasparenti che opache.

FRESH BOX:

vaschette sigillate con film per il confezionamento di cibi in atmosfera modificata, completamente biodegradabili e compostabili. Trasparenti od opache.

FLO BOX:

vaschette sigillate con film per confezionamento di cibi in atmosfera modificata, con proprietà barriera a ossigeno e UV.

SOFT BOX:

vaschette sigillate per il confezionamento di prodotti lattiero-caseari quali ad esempio formaggi molli o gelati, con coperchio rimovibile, opache o trasparenti.



Prodotti per il mondo del caffè

Il confezionamento del caffè è fondamentale per salvaguardarne le proprietà organolettiche e aromatiche, nei confronti di ossigeno e umidità.

Per coniugare qualità e gusto offriamo le seguenti soluzioni ecologiche:

CAPS:

capsule per il caffè a barriera sigillate con film di chiusura, completamente biodegradabili e compostabili, realizzate nei diversi formati richiesti dal mercato.

FLO-PACK:

film barriera bistrato, compostabile e biodegradabile, per imballare le capsule non a barriera.

FLO:

packaging biodegradabile e compostabile per caffè macinato.





NATUR WORLD
just smart materials

